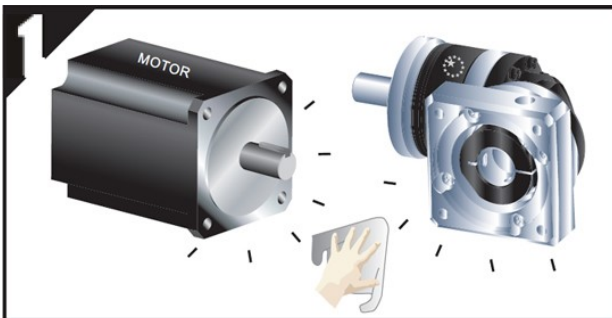




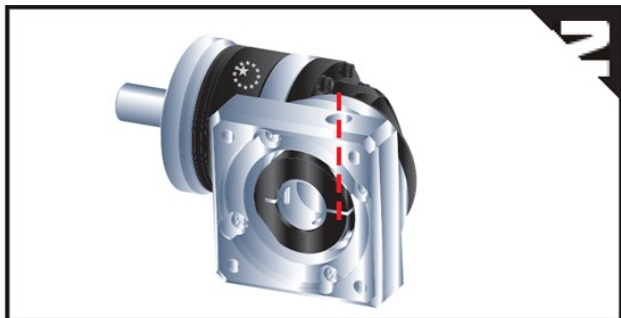
## PIIR - Reihe

PAIIR / PEIIR / PGIIR / PSIIR / PDIIR / PLIIR  
APEX.PIIR.DU.2018.001

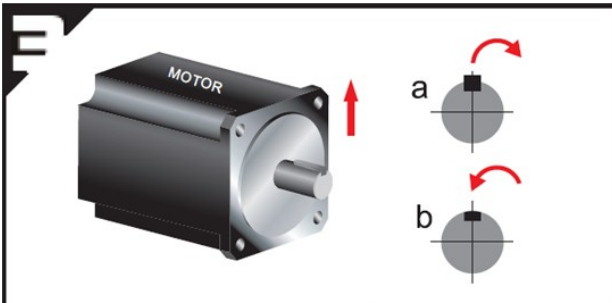
# MOTOR ANBAU ANLEITUNG



Motor und Getriebe Baugrosse kontrollieren und Planlagenflächen fettfrei reinigen.



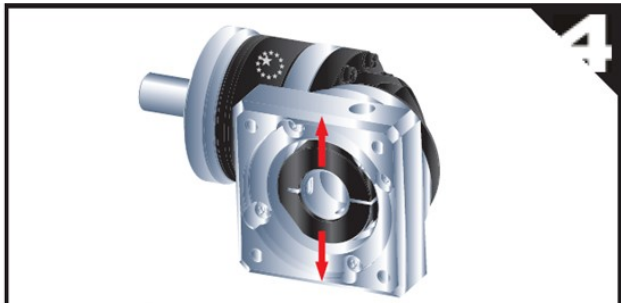
Abdichtung entfernen und Klemmschraube richtig justieren.



a Motorwelle Passfeder entfernen  
b Falls notwendig Gleichgewicht Passfeder anbringen

### Korrekte Montage

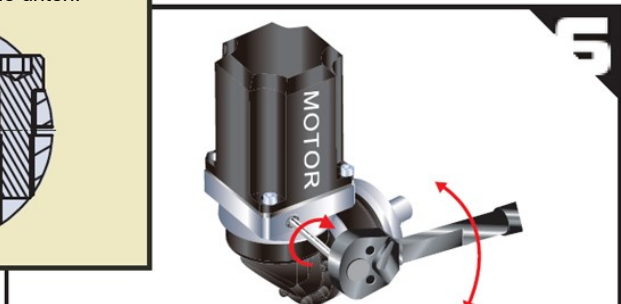
Bei Montage mit flache am Welle oder Passfeder, Ausrichten wie unten.



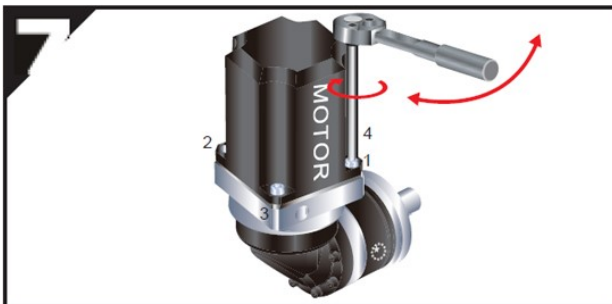
Motorwellendurchmesser kontrollieren und falls notwendig Distanzhülse anbringen.



In Vertikaler Position montieren. Motorschrauben (inkl. Sicherungsrings) in Reihenfolge 1 - 4 anziehen bis 5 % vom vorgeschriebenen Drehmoment (siehe Tabelle 1).



Ziehe Klemmnabeschraube an mit Drehmomentschlüssel bis zum vorgeschriebenen Drehmoment (siehe Tabelle 2).



Ziehe Motorschrauben an in Reihenfolge 1 - 4 bis vorgeschriebenen Drehmoment (siehe Tabelle 1).



Abdichtung anbringen.



**MOTOR ANBAU ANLEITUNG**

**Tabelle 1** Empfohlene Anzugsdrehmomente für Motor Befestigungsschrauben

| Schrauben-<br>Größe | Schlüssel-<br>weite<br>[mm] | Festigkeitsklasse 8.8<br>Anzugsdrehmoment |          | Festigkeitsklasse 10.9<br>Anzugsdrehmoment |          | Festigkeitsklasse 12.9<br>Anzugsdrehmoment |          |
|---------------------|-----------------------------|---|----------|--|----------|--|----------|
|                     |                             | [Nm]                                      | [In-lbs] | [Nm]                                       | [In-lbs] | [Nm]                                       | [In-lbs] |
| M3 x 0.5P           | 2.5                         | 1.3                                       | 12       | 1.8  | 16       | 2.1  | 19       |
| M4 x 0.7P           | 3                           | 3   | 27       | 4.1  | 37       | 4.9  | 44       |
| M5 x 0.8P           | 4                           | 6.1                                       | 55       | 8.2  | 73       | 9.8  | 87       |
| M6 x 1P             | 5                           | 11  | 98       | 14   | 124      | 17   | 151      |
| M8 x 1.25P          | 6                           | 25  | 222      | 34   | 302      | 41   | 364      |
| M10 x 1.5P          | 8                           | 49  | 434      | 67   | 594      | 80   | 709      |
| M12 x 1.75P         | 10                          | 85  | 753      | 116  | 1028     | 139  | 1232     |
| M14 x 2P            | 12                          | 137                                       | 1214     | 186  | 1648     | 223  | 1976     |
| M16 x 2P            | 14                          | 210                                       | 1860     | 286  | 2534     | 343  | 3038     |

**Tabelle 2** Empfohlene Anzugsdrehmomente für die Klemmnabeschraube

| Getriebe Baugröße                 | Motor Welle<br>Diameter<br>[mm]     | Bolzen-Größe<br>[mm] | Schlüsselweite<br>[mm] | Anzugsdrehmoment |            |
|-----------------------------------|-------------------------------------|----------------------|------------------------|------------------|------------|
|                                   |                                     |                      |                        | [Nm]             | [In-lbs]   |
| PEIIR 050<br>PGIIR 040<br>PSIIR A | PAIIR 042<br>PDIIR 053              | C3 ≤ 8               | M5 x 0.8P x 16L        | 4                | 9,8 / 87   |
|                                   |                                     | C3 ≤ 11              | M5 x 0.8P x 16L        | 4                | 9,8 / 87   |
|                                   |                                     | C3 ≤ 14              | M5 x 0.8P x 16L        | 4                | 9,8 / 87   |
| PEIIR 070<br>PGIIR 060<br>PSIIR B | PAIIR 060<br>PDIIR 064<br>PLIIR 070 | C3 ≤ 8               | M5 x 0.8P x 16L        | 4                | 9,8 / 87   |
|                                   |                                     | C3 ≤ 11              | M5 x 0.8P x 16L        | 4                | 9,8 / 87   |
|                                   |                                     | C3 ≤ 14              | M5 x 0.8P x 16L        | 4                | 9,8 / 87   |
|                                   |                                     | C3 ≤ 19              | M8 x 1.25P x 25L       | 6                | 41 / 364   |
| PEIIR 090<br>PGIIR 080<br>PSIIR C | PAIIR 090<br>PDIIR 090<br>PLIIR 090 | C3 ≤ 14              | M5 x 0.8P x 16L        | 4                | 9,8 / 87   |
|                                   |                                     | C3 ≤ 19              | M8 x 1.25P x 25L       | 6                | 41 / 364   |
|                                   |                                     | C3 ≤ 24              | M8 x 1.25P x 25L       | 6                | 41 / 364   |
|                                   |                                     | C3 ≤ 28              | M8 x 1.25P x 25L       | 6                | 41 / 364   |
| PEIIR 120<br>PGIIR 120<br>PSIIR D | PAIIR 115<br>PDIIR 110<br>PLIIR 120 | C3 ≤ 19              | M8 x 1.25P x 25L       | 6                | 41 / 364   |
|                                   |                                     | C3 ≤ 24              | M8 x 1.25P x 25L       | 6                | 41 / 364   |
|                                   |                                     | C3 ≤ 28              | M8 x 1.25P x 25L       | 6                | 41 / 364   |
|                                   |                                     | C3 ≤ 32              | M10 x 1.5P x 30L       | 8                | 80 / 709   |
|                                   |                                     | C3 ≤ 35              | M10 x 1.5P x 30L       | 8                | 80 / 709   |
|                                   |                                     | C3 ≤ 38              | M10 x 1.5P x 30L       | 8                | 80 / 709   |
| PEIIR 155<br>PGIIR 160<br>PSIIR E | PAIIR 142                           | C3 ≤ 19              | M8 x 1.25P x 25L       | 6                | 41 / 364   |
|                                   |                                     | C3 ≤ 24              | M8 x 1.25P x 25L       | 6                | 41 / 364   |
|                                   |                                     | C3 ≤ 28              | M8 x 1.25P x 25L       | 6                | 41 / 364   |
|                                   |                                     | C3 ≤ 32              | M10 x 1.5P x 30L       | 8                | 80 / 709   |
|                                   |                                     | C3 ≤ 35              | M10 x 1.5P x 30L       | 8                | 80 / 709   |
|                                   |                                     | C3 ≤ 38              | M10 x 1.5P x 30L       | 8                | 80 / 709   |
|                                   |                                     | C3 ≤ 42              | M12 x 1.75P x 35L      | 10               | 139 / 1232 |

**Bemerkung:** Die Anzugsmomente dürfen bis 20% höher sein als die oben angegebene Werten.

**APEX Dynamics Germany GmbH**

Marie-Curie-Straße 25  
D-73529 Schwäbisch Gmünd

Tel. +49 7171 798069-0  
info@apexdynamics.de

Für weitere Informationen, besuchen Sie unsere Website: [www.apexdynamics.de](http://www.apexdynamics.de)

**High Precision Gearboxes**