



# MOTOR ANBAU ANLEITUNG

**1**

Motor und Getriebe Baugrosse kontrollieren und Planlagenflächen fettfrei reinigen

**2**

Abdeckschraube entfernen und Klemmschraube richtig justieren

**3**

a Motorwelle Passfeder entfernen  
b Falls notwendig Gleichgewicht Passfeder anbringen

**4**

Motorwelldurchmesser kontrollieren und falls notwendig Distanzhülse anbringen

**Korrekte Montage**

Beim anbringen Distanzhülse darauf achten dass Sägeschnitt und eventuelle flache Seite der Antriebswelle senkrecht gegenüber Klemmschraube sitzt

**5**

In Vertikaler Position montieren. Motorschrauben (inkl. Sicherungsringen) in Reihenfolge 1 - 4 anziehen bis 5 % vom vorgeschriebenen Drehmoment (siehe Tabelle 1).

**6**

Ziehe Klemmnabeschraube an mit Drehmomentschlüssel bis zum vorgeschriebenen Drehmoment (siehe Tabelle 2)

**7**

Ziehe Motorschrauben an in Reihenfolge 1 - 4 bis vorgeschriebenen Drehmoment (siehe Tabelle 1)

**8**

Abdeckschraube einschrauben und sichern

**MOTOR ANBAU ANLEITUNG****Tabelle 1** Empfohlene Anzugsdrehmomente für Motor Befestigungsschrauben

Bolzen-Größe	Schlüssel- weite	Festigkeitsklasse 8.8 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 10.9 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 12.9 Anzugsdrehmoment	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6 x 1P	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534	343	3038

**Tabelle 2** Empfohlene Anzugsdrehmomente für die Klemmnabenschraube

Getriebe Baugröße		Motor Welle Diameter	Bolzen-Größe	Schlüsselweite	Anzugsdrehmoment	
		[mm]			[mm]	[mm]
ADR047 ALR070	1-Stufig	≤ 11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
	2-Stufig	≤ 11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
ADR064 ALR095	1-Stufig	≤ 14	M4 x 0.7P x 12L	3	4.9	44
	2-Stufig	≤ 11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
ADR090 ALR110	1-Stufig	≤ 19	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
	2-Stufig	≤ 14	M4 x 0.7P x 12L	3	4.9	44
ADR110 ALR150	1-Stufig	≤ 32	M6 x 1P x 16L	5	17	151
	2-Stufig	≤ 19	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
ADR140 ALR190	1-Stufig	≤ 38	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
	2-Stufig	≤ 32	M6 x 1P x 16L	5	17	151
ADR200 ALR230	1-Stufig	≤ 48	M10 x 1.5P x 25L	8	80	709
	2-Stufig	≤ 38	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
ADR255 ALR280	1-Stufig	≤ 55	M12 x 1.75P x 30L	10	139	1232
	2-Stufig	≤ 48	M10 x 1.5P x 25L	8	80	709

**Bemerkung:** Die Anzugsmomente dürfen bis 20% höher sein als die oben angegebene Werten.

**APEX Dynamics Germany GmbH**

Marie-Curie-Straße 25

D-73529 Schwäbisch Gmünd

Tel. +49 7171 798069-0

info@apexdynamics.de

Für weitere Informationen, besuchen Sie unsere Website: [www.apexdynamics.de](http://www.apexdynamics.de)

**High Precision Planetary Gearboxes**